

Let op!

- Het mondstuk van de Errthing 3D Pen kan heet worden. Raak het mondstuk niet aan, u kunt zich verbranden.
- Laat het mondstuk niet in de buurt komen van brandbare materialen of daarmee in direct contact komen.
- Laat anderen in de omgeving weten dat de 3D pen heet is en niet aangeraakt mag worden.
- Haal de kabel uit de 3D pen als u klaar bent met het gebruik en voordat u hem opbergt of wegzet.
- Laat het mondstuk volledig afkoelen voordat u hem opbergt.
- Gebruik de Errthing 3D pen a.u.b. niet in de buurt van badkuipen, douches, wastafels of andere voorwerpen die water bevatten, dit kan leiden tot overlijden of ernstig letsel door elektrische schokken.
- De Errthing 3D pen kan alleen gebruikt worden met ABS of PLA draad. Het niet correct gebruiken van de 3D pen, het instellen van de verkeerde temperatuur, en/of het gebruik van andere kunststoffen of andere materialen dan ABS/PLA draad, kan leiden tot beschadiging van de pen en verwondingen. Verwondingen kunnen bestaan uit, maar zijn niet beperkt tot, schade door het inademen van stoffen die niet gecorreleerd zijn voor verhitting; ook brandwonden door ontvlambare materialen die in de Errthing 3D pen verwerkt zijn.

Errthing

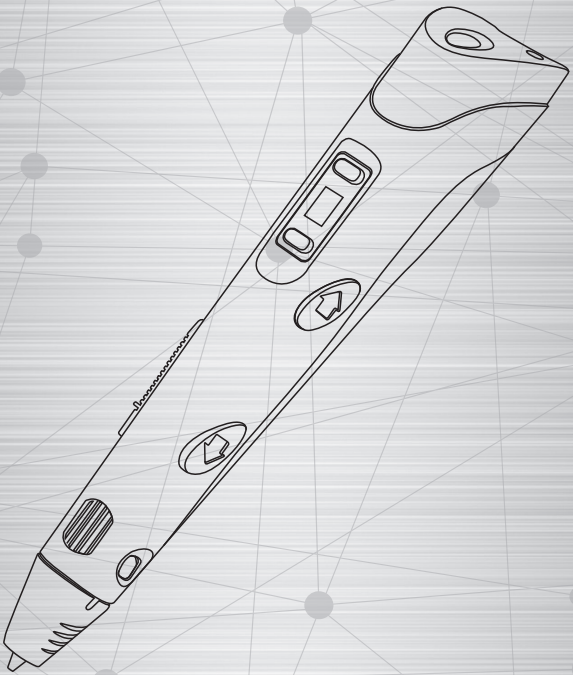
Temperatuur afstemming

- * Als u de pen gebruikt en u hoort een krakend geluid uit het plastic, komt dat waarschijnlijk doordat de temperatuur te hoog is. Verlaag de temperatuur 4-11 graden, dat zou moeten helpen.
- * Het filament zou er soepel en zonder veel bubbels uit moeten komen, maar ook hier is het normaal om wat kleine bubbels in het draad te hebben tijdens het tekenen.
- * Als uw 3D pen veel filament lekt, zet dan de temperatuur lager op de temperatuurregelaar om het lekken van de 3D pen te helpen stoppen. Zorg er ook voor dat u de juiste instellingen gebruikt wanneer u uw type filament kiest aan het begin van het verwarmingsproces.
- * Als de kleur van het draad donker begint te worden, komt dit doordat de motor in de 3D pen problemen heeft. Dit betekent over het algemeen dat de temperatuur te laag is en het wordt aanbevolen om de temperatuur met 6-12 graden te verhogen.

Probleemoplossing

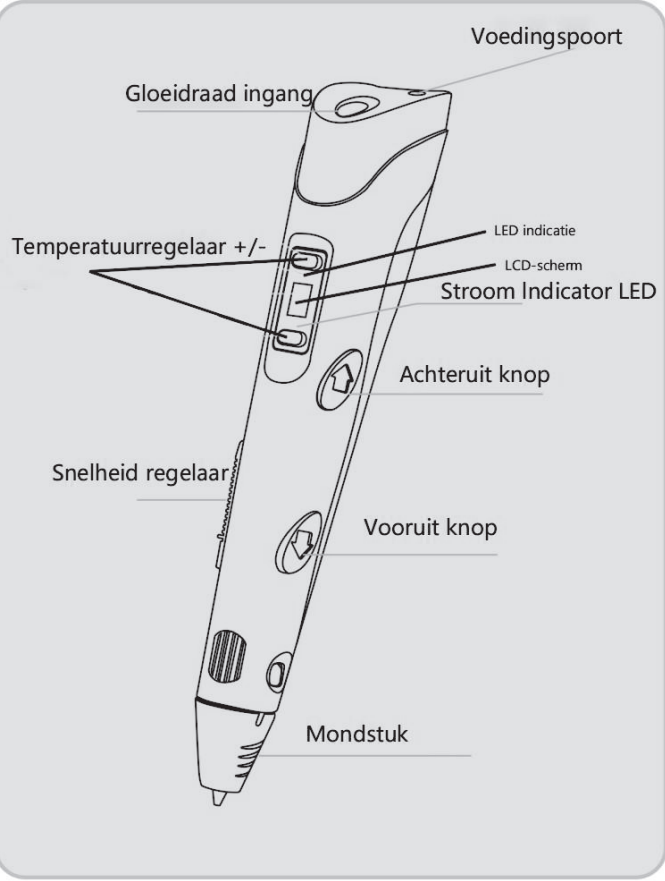
Hieronder volgen veel voorkomende problemen met de 3D Pen en mogelijke oplossingen voor de problemen.

Problemen	Redenen	Oplossingen
Voedingslampje gaat niet aan	Probleem met de wisselstroomadapter of de stekker	Repareer of vervang de stroomadapter
	Probleem met de stroomaansluiting van de pen	Als de 3D pen gerepareerd moet worden, neem dan contact op met GadgetFactory.
Er komt geen draad uit het mondstuk	Mondstuk geblokkeerd	Vervang de mondstuk onderdelen
	De temperatuur is niet hoog genoeg of het kan zijn dat de verkeerde modus van het filament is geselecteerd	Controleer of de 3D pen op de juiste stand staat. U kunt ook de temperatuur handmatig aanpassen.
	Draad is gestript. Dit betekent dat een deel van het draad is verwijderd en het systeem het draad niet meer kan duwen.	Haal het draad uit de pen. Knip het beschadigde deel af, gooi het weg en probeer het opnieuw.
	Het draad gaat niet in de pen Er komt geen geluid uit de motor	Knip het uiteinde van het draad af om het plat te maken als het in de pen gaat
Pen wil niet opwarmen	Potentieel probleem met het verwarmingspijpje	Mogelijk probleem met de elektronica of de motor, neem contact met ons op
		Vervang het verwarmingspijpje. Neem contact op met ons voor meer ondersteuning.



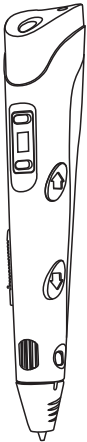
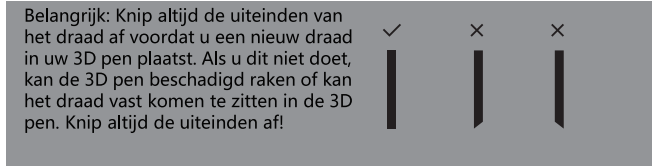
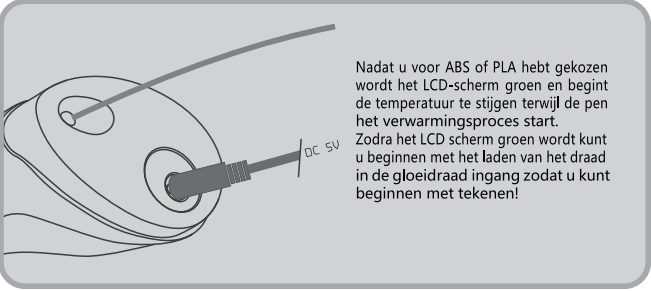
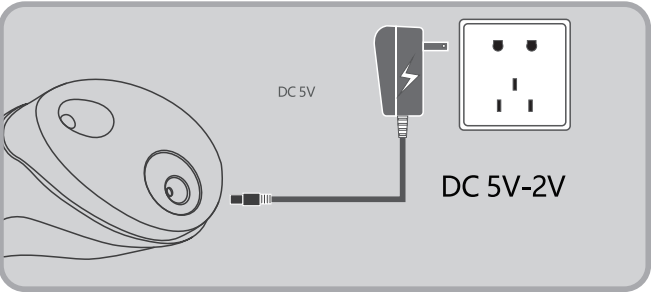
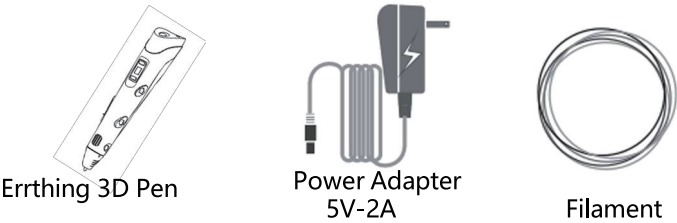
Errthing 3D pen Handleiding

Kenmerken en Bedieningsschema



STARTERGIDS

- *Stap 1 - Sluit de voedingsadapterkabel aan op de voedingsaansluiting bovenop de 3D pen en steek de stekker vervolgens in een stopcontact. Het voedingslampje zou geel moeten oplichten.
- * Stap 2 - "PLA" of "ABS" zal verschijnen op het LCD scherm. Aangezien wij PLA draad leveren, kiest u voor "PLA".Zorg ervoor dat u altijd kiest voor het type draad dat u gebruikt met de 3D pen. (Houd er rekening mee dat het kiezen van de verkeerde draad modus kan resulteren in mogelijke schade aan uw pen).
- * Stap 3 - Na het kiezen van PLA, om het verwarmingsproces te starten, drukt u op de "filament"knop en u zult zien dat de temperatuur begint op te lopen en de pen begint op te warmen. Met de temperatuur omhoog/omlaag knoppen op het LCD-scherm kunt u de temperatuur aanpassen aan de behoefte en de duur van het gebruik. Het temperatuurbereik is als volgt PLA: 160-210C ABS: 200-230C. Zodra de pen klaar is met opwarmen, zal de pen groen worden op het LCD scherm.
- *Stap 4 - Zodra het groene lampje gaat branden, steekt u het draad in de filament laadpoort en drukt u op de vooruit knop of houdt u deze ingedrukt, zodat het draad naar het mondstuk kan worden geladen. (Het wordt aanbevolen om de snelheidsregelaar op de maximale snelheid te zetten, zodat het draad het mondstuk sneller kan bereiken). Zodra het draad het mondstuk bereikt en het PLA draad begint vrij te geven, bent u klaar om uw tekening tot leven te laten komen!



Tips

- 1)Gebruik de achteruit knop alleen bij het verwisselen en verwijderen van draad uit de 3D Pen. Als de knop niet volledig wordt ingedrukt, kan het draad in de pen vastlopen of deze permanent beschadigen.
 - 2) Er zijn verschillende soorten draad. Wij bevelen het gebruik van GadgetFactory filament aan. Vergeet niet om het op een afgesloten en droge plaats te bewaren.
 - 3)Er kan plastic uit de pen komen wanneer u de pen tijdens het tekenen op pauze zet. Dit komt door het PLA draad en betekent ook dat de temperatuur te hoog is. (De aanbevolen temperatuur voor gebruik is minimaal 160 graden - 180 graden max.)
- Specificaties en Parameters:
- Printen: 3D dimensionaal tekenen.
 - Print bereik: Onbeperkt
 - Type snelheid: Verstelbaar
 - Temperatuur 180 graden - 230 graden [ABS]
 - Voltage: 5V-2A